Fiberglasgewebe anthrazit

Fiberglasgewebe (FA)

Farbe:	anthrazit (FA)	
Material:	65% Vinyl (PVC), 35% Multifilament-Glasfasergarn Gewicht: 112 g/m²	
	Unbedenklichkeitsprüfung: Es werden bei der Herstellung keine gefährlichen Substanzen wie z.B. Schwermetalle benutzt. Das Gewebe entspricht bezüglich Pb, Hg, CrVI, Cd, PPB und PBDE den RoHS Richtlinien der Europäischen Union. Die PVC-Beschichtung enthält Weichmacher vom Typ DINP (Diisononylphtalat). Die Ausdünstungen des Phtalat-Weichmachers DINP, werden laut EU-Risikobewertung des Europäischen Chemikalienbüros als „kein Risiko“ eingestuft.	
Maschenweite:	1,41 x 1,58 mm	
projezierte Fadenstärke:	0,33 mm	
offene Fläche:	60%	
Luftdurchlässigkeit:	3,2 m/s bei 0,17 mbar Differenzdruck (Nullwert der Prüfanlage 0,10 mbar)	
UV-Beständigkeit:	nach AATCC-Skala	4-5 (gut - sehr gut)
Reißfestigkeit:	nach ASTM D 5035	Kette: 38,55 kg Schuss: 34,02 kg
Temperaturbeständigkeit:	-30 bis +70°C	(bis +90°C bei kurzzeitigen Temperaturanstiegen)
Flammverhalten:	nach FS L-S-125B	max. 10 Sekunden
Reflexionsgrad:	5%	

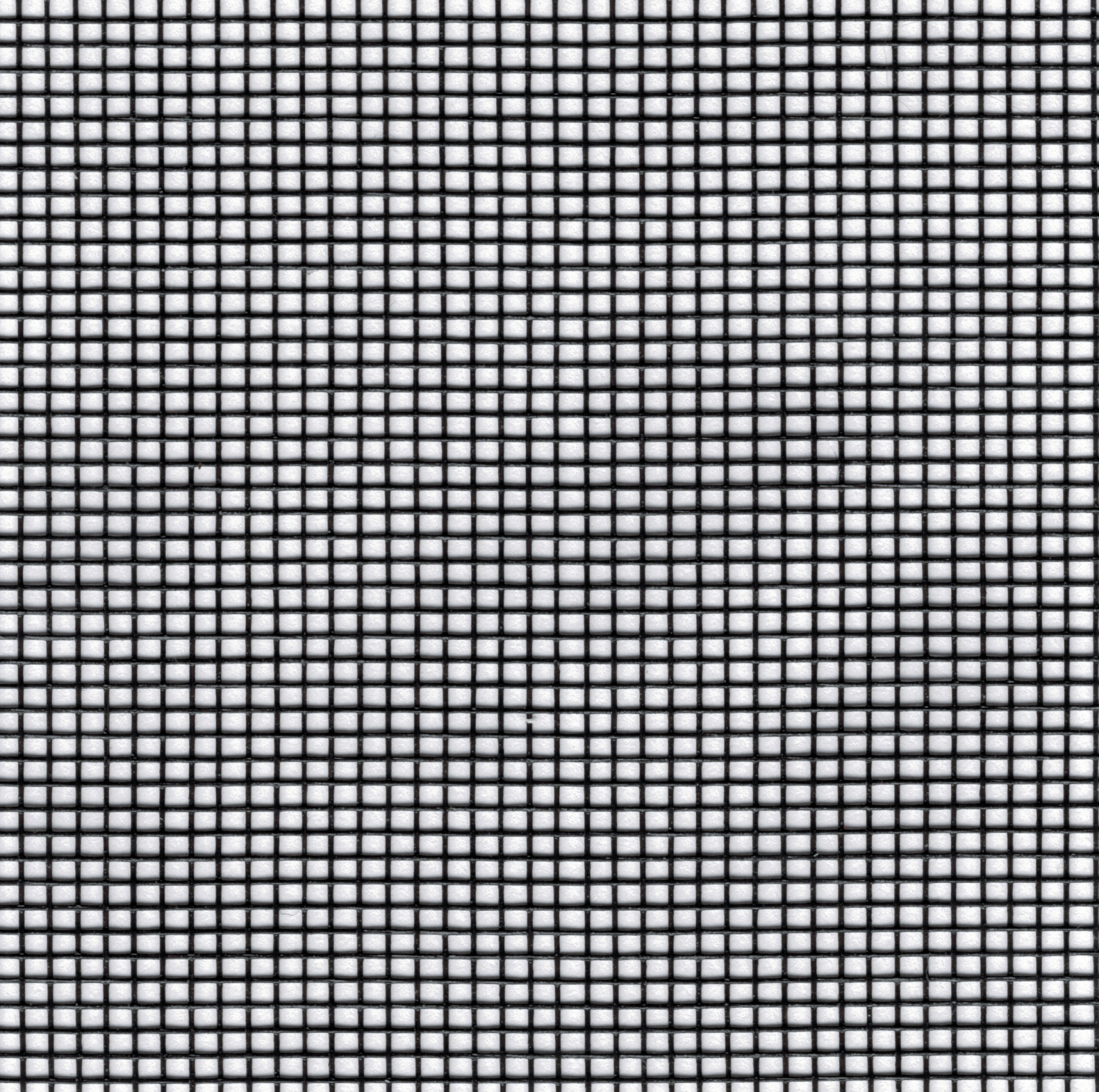
Haupteinsatz:

Standard-Insektenschutzgewebe für sämtliche Rahmensysteme und Rollos

Produktgruppen:

SP - PF - DF - PT - DT - RO - SD - ER - ST

Produktbeschreibung:

Das Fiberglasgewebe besteht aus einem kunststoffummantelten Multifilament-Glasfasergarn.

Das Neher-Fiberglasgewebe zeichnet sich aufgrund seines hohen Fiberglasanteils vor allem durch seine gute Reißfestigkeit und hohe Witterungsbeständigkeit aus. Darüber hinaus wurde es mit dem Blauen Engel ausgezeichnet.