

# Fiberglasgewebe anthrazit



## Fiberglasgewebe (FA)

Farbe:	anthrazit (FA)		
Material:	65% Vinyl (PVC), 35% Multifilament-Glasfasergarn Gewicht: 112 g/m <sup>2</sup>		
	<u>Unbedenklichkeitsprüfung:</u> Es werden bei der Herstellung keine gefährlichen Substanzen wie z.B. Schwermetalle benutzt. Das Gewebe entspricht bezüglich Pb, Hg, CrVI, Cd, PPB und PBDE den RoHS Richtlinien der Europäischen Union. Die PVC-Beschichtung enthält Weichmacher vom Typ DINP (Diisononylphtalat). Die Ausdünstungen des Phtalat-Weichmachers DINP, werden laut EU-Risikobewertung des Europäischen Chemikalienbüros als „kein Risiko“ eingestuft.		
Maschenweite:	1,41 x 1,58 mm		
projizierte Fadenstärke:	0,33 mm		
offene Fläche:	60%		
Luftdurchlässigkeit:	3,2 m/s bei 0,17 mbar Differenzdruck (Nullwert der Prüfanlage 0,10 mbar)		
UV-Beständigkeit:	nach AATCC-Skala	4-5 (gut - sehr gut)	
Reißfestigkeit:	nach ASTM D 5035	Kette:	38,55 kg
		Schuss:	34,02 kg
Temperaturbeständigkeit:	-30 bis +70°C	(bis +90°C bei kurzzeitigen Temperaturanstiegen)	
Flammverhalten:	nach FS L-S-125B	max. 10 Sekunden	
Reflexionsgrad:	5%		



### Haupteinsatz:

Standard-Insektenschutzgewebe für sämtliche Rahmensysteme und Rollos

### Produktgruppen:

SP - PF - DF - PT - DT - RO - SD - ER - ST

### Produktbeschreibung:

Das Fiberglasgewebe besteht aus einem kunststoffummantelten Multifilament-Glasfasergarn.

Das Neher-Fiberglasgewebe zeichnet sich aufgrund seines hohen Fiberglasanteils vor allem durch seine gute Reißfestigkeit und hohe Witterungsbeständigkeit aus. Darüber hinaus wurde es mit dem Blauen Engel ausgezeichnet.

